

Laserfeinschweißen - Reparaturschweißen

- **Anlagentechnik:**
2 Nd:YAG-Laserschweißsysteme
Bearbeitungsfläche: bis 500mm x 600mm
Laserleistung bis 200 Watt (100 Joule)
- **Programmierung / Software:**
manuell, geteached oder über
WINLaser CAM-Modul
- **Datenübernahmeformate:**
*.dxf, *.dwg
- **Datentransport:**
mail – kurios@kurios.de
Odette Datentransferprotokoll
(bitte Kontaktdaten anfordern)
- **Materialien beim Reparaturschweißen**
 - Kunststoffspritzgußformen
(Warmarbeitsstähle z.B. 1.2434, 1.2311)
 - Aluminiumdruckgußformen
(Warmarbeitsstähle z.B. 1.2709, 1.2343)
 - Stanz-, Biege-, Schnittwerkzeuge
(Kaltarbeitsstähle 1.2080, 1.2379, HPM 31, HPM 38, etc.)
 - Gesenkschmieden
(Warmarbeitsstähle z.B. 1.2713, 1.2567)
 - Blasformen (Aluminiumwerkstoffe)
- **Materialien beim Feinschweißen**
 - Stahl
 - Edelstahl
 - Aluminium
 - Titan



- **Anwendungen**
 - Sensorengehäuse aus Edelstahl und Titan
 - dünnwandige Edelstahlbauteile
 - Aluminiumgehäuse, und -bauteile
 - medizintechnische Bauteile
 - Elektronikteile
 - feinmechanische Bauteile
 - magnetische Baugruppen



KURIOS

Laserprodukt GmbH

Zürnweg 21
21217 Seevetal / Meckelfeld
Telefon: 040-64 53 94-0
Fax: 040-64 53 94-98
Mobil: 0172-430 48 68



Ansprechpartner: Dipl.-Ing. Stephen R. Ostermoor
Kai Hecht