

HSC-Fräsen

→ **Anlagentechnik:**

4 HSC-Frässysteme
Bearbeitungsfläche: bis 2000mm x 3000mm
Spindelleistung bis 12 kW
Drehzahlen bis 60.000 1/min

→ **Programmierung / Software:**

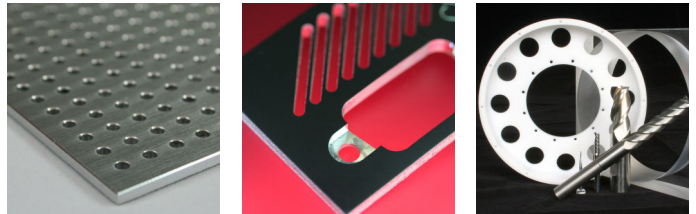
EuroCut CAD/CAM-Modul
AutoCAD CAD mit CoCut CAM-Modul
Casmate CAD/CAM-Modul
Adobe Illustrator

→ **Datenübernahmeformate:**

Vektordateien aus diversen Softwareprodukten
über folgende Austauschformate
*.ai, *.eps, *.job, *.scv, *.dxf,, *.dwg, *.cdr, *.vda,
*.igs, *.ug, CATIA V4, CATIA V5

→ **Datentransport:**

mail – kurios@kurios.de
Odette Datentransferprotokoll
(bitte Kontaktdaten anfordern)



Materialien

→ **nichtmetallische Werkstoffe**

- Materialstärke: von 0,1mm bis ca. 100mm fast alle Natur-, Verbund- und Kunststoffe eignen sich je nach Dicke und Zusammensetzung sehr gut wie z.B.:
- Acrylglas, PC, PS, ABS, PE, POM, PTFE, ...
- Holz, MDF, Holzverbundwerkstoffe, ...
- Schaum-PVC (Kömacell, Polycell, etc)
- Verbundwerkstoffe – Alu-Dibond, Gutbond, etc.
- Hohlkammerplatten aus PE, PU, ...

→ **metallische Werkstoffe**

- Materialstärke: von 0,1mm bis ca. 20cm
- Aluminium
- Messing
- Edelstahl

→ **Anwendungen**

- Technische Bauteile im Maschinen- und Anlagenbau, Elektrotechnik, Marineteknik
- Werbemittel
- Displaybau
- Leuchtwerbung, Lampen
- Ladenbau, Messebau
- Innen- und Aussenarchitektur

KURIOS

Laserprodukt GmbH

Zürnweg 21
21217 Seevetal / Meckelfeld
Telefon: 040-64 53 94-0
Fax: 040-64 53 94-98
Mobil: 0172 - 452 55 20



Ansprechpartner: Dipl.-Ing. Jens-Uwe Kuschnerus
Andrè Sauer