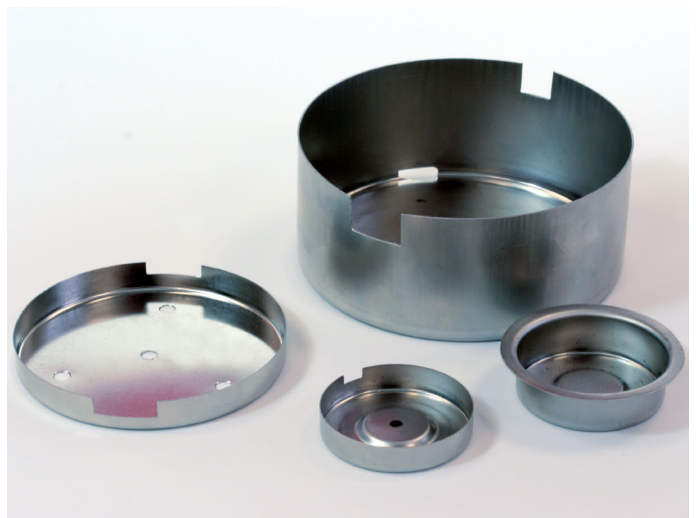


3D-Laserschneiden

- **Anlagentechnik:**
5-Achs-CO₂-Laserschneidsystem
Bearbeitungsfläche: 1500mm x 3000mm x 700mm
Laserleistung bis 2.000 Watt
- **Programmierung / Software:**
TEBIS CAD/CAM-Modul
- **Datenübernahmeformate:**
Vektordateien aus diversen Softwareprodukten über folgende Austauschformate
*.vda, *.igs, *.ug, CATIA V4, CATIA V5
- **Datentransport:**
mail – kurios@kurios.de
Odette Datentransferprotokoll
(bitte Kontaktdaten anfordern)

Materialien

- **nichtmetallische Werkstoffe**
 - Materialstärke: von 0,1mm bis ca. 30mm
diverse Natur-, Verbund- und Kunststoffe eignen sich je nach Dicke und Zusammensetzung sehr gut wie z.B.:
 - Acrylglas, PS, ABS, PE, POM, PTFE, ...
 - Holz, MDF, Holzverbundwerkstoffe, ...
 - Papprohre, Zellstoffformteile, ...
 - Verbundwerkstoffe – PU / PUR / Zellstoff
- **metallische Werkstoffe**
 - Materialstärke: von 0,1mm bis ca. 4mm Stahl, bzw. 4mm Edelstahl und Aluminium
 - Stahl, alle gängigen Feinkornbaustähle, höherfeste Legierung, mit / ohne Beschichtung, magnetisch abschirmende Legierungen
 - Edelstahl, alle gängigen Legierungen 1.4301, 1.4571, ...
geschliffene Oberfläche 240er Korn o.a.), IID / IIID Oberflächen (glänzend / polierte Oberfläche)



- **Anwendungen**
 - Tiefziehteile aus Metall (Karosserieteile, Automotiveteile, ...)
 - IHU-Teile (Innenhochdruckumgeformte Metallwerkstoffe)
 - Drückteile aus Metall (Reflektoren, Metallgehäuse, ...)
 - Pappformteile, Rohre
 - KFZ-Innenraumverkleidungen aus Verbundwerkstoffen

KURIOS

Laserprodukt GmbH

Zürnweg 21
21217 Seevetal / Meckelfeld
Telefon: 040-64 53 94-0
Fax: 040-64 53 94-98
Mobil: 0172-430 48 68



Ansprechpartner: Dipl.-Ing. Stephen R. Ostermoor
Dipl.-Ing. Jens-Uwe Kuschnerus

