

2D Laser Schneiden

KURIOS

Laserprodukt GmbH

2D Laserschneiden

Das Laserschneiden hat sich in den letzten Jahren zu einer fest etablierten Schlüsseltechnologie in weiten Bereichen der Materialverarbeitung entwickelt.

Im Gegensatz zur überwiegenden Zahl der Laserschneidbetriebe haben wir uns schon sehr früh um die Nischen und Sonderbereiche bei der Laserbearbeitung gekümmert und so eine Menge Know-How angesammelt. Seit 20 Jahren schneiden wir mit dem Laser vorwiegend nichtmetallische Werkstoffe (Kunststoff, Naturstoff, Gewebe, Verbundstoffe) und haben in diesem Marktsegment als einer der Marktführer eine hohe Kompetenz erreicht.

Im Bereich Metallschneiden liegt unser Fokus auf der Bearbeitung von Dünnschleifblech und Metallfolien, wobei unser Hauptaugenmerk auf Finish und Weiterbearbeitung (Kanten, Kleben, Schweißen, Trowalisieren, Strahlen, Satinieren, Polieren) feiner und anspruchsvoller Bauteile liegt. Um in der gesamten Prozesskette durchgängig arbeiten zu können, werden Konstruktionen bereits in 3D (Solidworks) angelegt. Hierdurch können Materialabwicklungen zum Laserschneiden abgeleitet werden, Abkantungen berücksichtigt werden und weitere Fertigungsschritte geplant oder simuliert werden.

Unsere Vorteile für Ihre Materialauswahl!

- Langjährige Erfahrung in zahlreichen Branchen wie Automotive, Maschinenbau, Marinetechnik, Luftfahrtindustrie, Ladenbau und Werbeindustrie
- Ein starkes Team von Technikern und Facharbeitern sichert im Mehrschichtsystem termingerechte Fertigung bei höchster Produktqualität
- Modernste Laser- und Anlagentechnik
- Passergenaues Schneiden mit Kameraunterstützung
- Einsatz modernster CAD/CAM-Technologien und Messtechnik (FARO-Messarm)
- Qualitätssicherung auch nach Kundenwunsch (VDA, AQL, SPC etc.)

KURIOS

Laserprodukt GmbH

KURIOS Laserprodukt GmbH
Zürnweg 21
21217 Seevetal/Meckelfeld
Tel.: +49(0)40/64 53 94-0
FAX: +49(0)40/64 53 94-99
E-Mail: kurios@kurios.de
Web: www.kurios.de



Technische Daten

Anlagentechnik:

6 CO₂-Laserschneidsysteme, Bearbeitungsfläche: bis 2000 mm x 3000 mm, Laserleistung von 200 Watt bis 2.500 Watt
Programmierung / Software: SolidWorks / HSMWorks CAD/CAM
Optiscout, EuroCut, Adobe Illustrator etc.

Kamerasysteme für metallische und nichtmetallische Schneidanwendungen

Qualitätssicherung:

Einzel- und Serienprüfungen, statistische Qualitätskontrolle, AQL-Prüfungen, Verfahrensprüfungen

Materialien:

Nichtmetallische Werkstoffe von 0,05 mm bis 60 mm Dicke:
Holz, Papier, Pappe, MDF, HDF, Sperrholz, Acrylglas, Polystyrol (PS, ABS etc.), Polyethylen, Polytetrafluorethylen, Keramikfolien, Glasfasergewebe, Karbongewebe, Kevlargewebe, Textilgewebe u.v.m.

Metallische Werkstoffe von 0,05 mm bis 10 mm Dicke bzw 3mm bei Edelstahl und Aluminium: Stahl, Edelstahl, Federstahl, Metallfolien ab 0,01 mm, mit glänzender / polierter / geschliffener Oberfläche, Kunststoff-Metall-Verbundmaterialien u.v.m.

Anwendungen:

- Acrylglaszuschnitte für Kosmetikdisplays
- Logos und Signets aus Acrylglas
- Passscheiben, Shims
- LCD-Displayscheiben
- Leuchtkästen, Lampenbau
- Monitorgehäuse, Druckergehäuse
- Technische Bauteile im Maschinen- und Anlagenbau, Elektrotechnik, Marinetechnik, Luftfahrttechnik
- Dekoartikel, Schwibbögen, Osterschmuck
- Musikinstrumente
- Ladenbau
- Lehren



seit 2005 zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2015