

HSC Fräsen

KURIOS

Laserprodukt GmbH

HSC-Fräsen

Diverse Kunststoffe, Naturstoffe, Leichtmetalle und Verbundmaterialien lassen sich hervorragend spanend bearbeiten. Um jederzeit im optimalen Prozessfenster arbeiten zu können, kommen bei KURIOS modernste großformatige HSC-Frässysteme, wie sie z.B. auch in der Luftfahrtindustrie genutzt werden, zum Einsatz.

HSC-Fräsen (High-Speed-Cutting) arbeiten mit schnell-drehenden Frässpindeln [18.000 min⁻¹ bis 60.000 min⁻¹] und ermöglichen es, sehr kleine Fräser einzusetzen. Ein weiterer Vorteil liegt in der Bearbeitung mit optimalen, materialgerechten Schnittgeschwindigkeiten. Mit der Fertigung von sowohl sehr kleinen Bauteilen (>10mm²) bis zu großen Werkstücken (6m² und 200mm Stärke) bieten wir ein breites Spektrum an unterschiedlichen Bearbeitungsmöglichkeiten.

Unterstützt durch die Konstruktionsabteilung werden im Bereich HSC-Fräsen, als Vorstufe für die Bearbeitung von realen 3D-Bauteilen, auch Vorrichtungen entwickelt und realisiert, um kurzfristig kundenspezifische Produkt-aufnahmen zu realisieren. Hierzu konstruieren wir von Anfang an in 3D (SolidWorks), um bei der Realisierung optimal vorbereitet zu sein und dem Kunden gleichzeitig anschauliche Daten zu bieten.

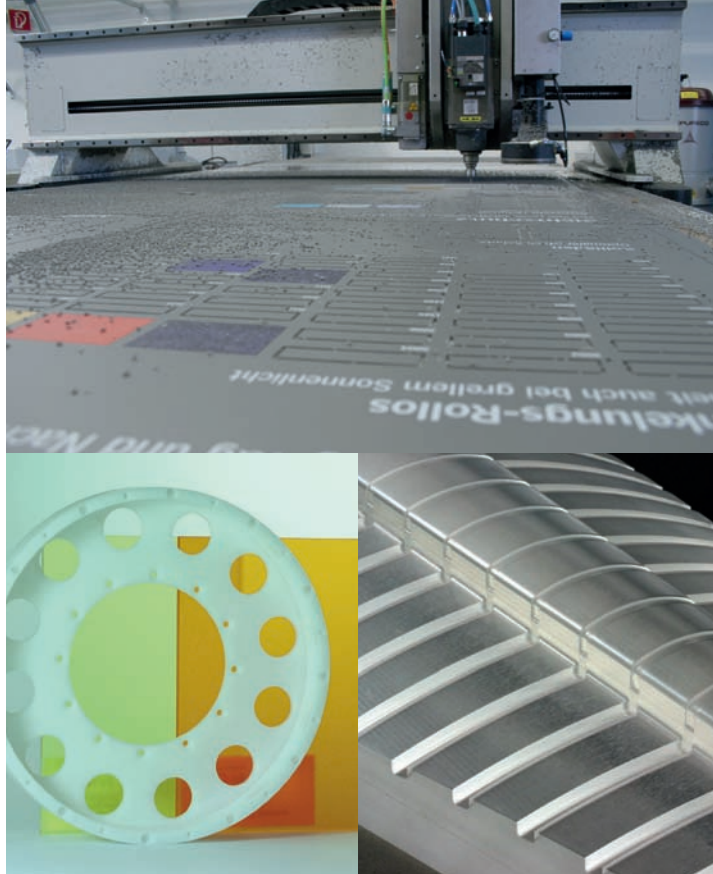
Unsere Vorteile für Ihre Prozessauswahl!

- Langjährige Erfahrung in zahlreichen Branchen von Automotive, Maschinenbau, Marinetechnik, Luftfahrtindustrie, Ladenbau, Messebau und Werbeindustrie
- Ein starkes Team von Technikern und Facharbeitern sichert im Mehrschichtsystem termingerechte Fertigung bei höchster Produktqualität
- Modernste Frässysteme
- Einsatz modernster CAD/CAM-Technologien und Messtechnik (FARO-Messarm)
- Qualitätssicherung auch nach Kundenwunsch (VDA, AQL, SPC etc.)

KURIOS

Laserprodukt GmbH

KURIOS Laserprodukt GmbH
Zürnweg 21
21217 Seevetal/Meckelfeld
Tel.: +49(0)40/64 53 94-0
FAX: +49(0)40/64 53 94-99
E-Mail: kurios@kurios.de
Web: www.kurios.de



Technische Daten

Anlagentechnik:

6 HSC-Frässysteme
Bearbeitungsfläche: bis 2000mm x 3000mm,
Spindelleistung von 450Watt bis 18kWatt,
Programmierung / Software: SolidWorks / HSMWorks CAD/CAM,
Optiscout, EuroCut, Adobe Illustrator etc.

Qualitätssicherung:

Einzel- und Serienprüfungen, statistische Qualitätskontrolle,
AQL-Prüfungen, Verfahrensprüfungen

Materialien:

Nichtmetallische Werkstoffe von 0,05mm bis 200mm Dicke:
Holz, Papier, Pappe, MDF, HDF, Sperrholz, Acrylglas, Polystyrol (PS, ABS etc.), Polyethylen PE, Polytetra-Fluorethylen PTFE, POM, PEEK, Polycarbonat PC, Schaum-PVC Kömacell, Polycell, faserverstärktes Papier, faserverstärkte Kunststoffe GFK, CFK u.v.m.

Metallische Werkstoffe von 0,01mm bis 100mm Dicke:
Aluminiumplattenmaterial, Walz- und Gussqualität, Kunststoff-Metall-Verbundmaterialien Dibond, Hylite u.v.m.

Anwendungen:

- Acrylglaszuschnitte für Kosmetikdisplays
- Technische Bauteile
- Maschinenverschützung
- Aludibonddisplays
- Gerätefronten
- Lampengehäuse
- Holzblenden
- Musikinstrumentenbauteile
- Mess- und Prüfvorrichtungen
- Tastaturfolien
- Gehäusescheiben



seit 2005 zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2008