

# 3D Laser Schneiden

**KURIOS**

Laserprodukt GmbH

# 3D-Laserschneiden

Das 3D-Laserschneiden ist als thermisches Trennverfahren wirtschaftlich praktisch unschlagbar. Überall wo komplexe Umriss eine schnelle und präzise Verarbeitung erfordern bzw. eine berührungslose und nahezu kraftfreie Bearbeitung notwendig sind, bestehen im Vergleich mit konventionellen Verfahren die entscheidenden Vorteile.

Auf Grund jahrelanger Erfahrungen als Zulieferer der Automotive-Branche und der Luftfahrtindustrie sind wir jederzeit in der Lage, diese effiziente Technologie nicht nur bei der Bearbeitung von metallischen Werkstoffen, sondern auch bei der Bearbeitung einer umfangreichen Palette an nichtmetallischen Werkstoffen anzubieten. Durch den Einsatz speziell konfigurierter Anlagentechnik, modernster CAD/CAM Technologie und Messtechnik, garantieren wir Ihnen dabei auch bei hohen Stückzahlen eine durchgängige Qualitätssicherung und höchste Produktqualität.

## Unsere Vorteile für Ihre Produktions-Sicherheit

- 3D Laserschneiden metallischer und nicht-metallischer Werkstoffen durch speziell konfigurierte Anlagentechnik
- Einsatz modernster CAD/CAM Technologie und Messtechnik (FARO-Messarm)
- Langjährige Erfahrungen in zahlreichen Branchen von Automotive über Luftfahrt-technik bis Werbemittelherstellung als Zulieferer und Beratungsunternehmen
- Termingerechte Fertigung bei höchster Produktqualität auch bei hohen Stückzahlen.

# KURIOS

Laserprodukt GmbH

**KURIOS** Laserprodukt GmbH

Zürnweg 21

21217 Seevetal/Meckelfeld

Tel.: +49(0)40/64 53 94-0

FAX: +49(0)40/64 53 94-99

E-Mail: [kurios@kurios.de](mailto:kurios@kurios.de)

Web: [www.kurios.de](http://www.kurios.de)



## Technische Daten

### Anlagentechnik:

5-Achs-CO<sub>2</sub>-Laserschneidsystem mit Rofin Sinar DC025  
Bearbeitungsfläche: 3.000mm x 1.500mm x 700mm -  
2,5kW Laserleistung, Programmierung / Software: TEBIS CAD / CAM-  
Modul, SolidWorks

### Messtechnik:

Koordinatenmessmaschine + FARO Messarm mit  
CAM2 Measure 10 Mess-Software

### Datenübernahmeformate:

Vektordateien aus diversen Softwareprodukten über folgende  
Austauschformate \*.vda, \*.igs, \*.step, \*.stl und CATIA V4 + V5  
Siemens NX und SolidWorks-Formate

### Datentransport:

mail – [kurios@kurios.de](mailto:kurios@kurios.de), Odette Datentransferprotokoll  
(bitte Kontaktdaten anfordern)

### Materialien:

**Nichtmetallische Werkstoffe** von 0,1mm bis ca. 30mm Dicke:  
diverse Natur-, Verbund- und Kunststoffe eignen sich je nach Dicke  
und Zusammensetzung sehr gut wie z.B.: Acrylglas, PS, ABS, PE, POM,  
PTFE, Holz, MDF, Holzverbundwerkstoffe, Papprohre, Zellstoffformteile,  
Verbundwerkstoffe - PU /  
PUR / Zellstoff - PU / PA / Edelstahl - PA / GFK / Aluminium etc.

**Metallische Werkstoffe** von 0,1mm bis ca. 4mm Dicke:  
Stahl, Edelstahl, Aluminium, alle gängigen Feinkornbaustähle, höherfeste  
Legierungen, magnetische abschirmende Legierungen, geschliffene  
und polierte Oberfläche,  
diverse oberflächenbehandelte Metalle

### Anwendungen:

- Tiefziehteile aus Metall (Karosserieteile, Automotiveteile)
- IHU-Teile (Innenhochdruckumgeformte Metallwerkstoffe)
- Drückteile aus Metall (Reflektoren, Metallgehäuse, u.w.)
- Pappformteile, Rohre
- KFZ-Innenraumverkleidungen aus Verbundwerkstoffen
- Kunststoff-Formteile



seit 2005 zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001:2008